GWDL 800 度真空气氛升降退火炉技术指标



技术参数：

温度项目	800℃
型号	GWDL-800ZQSS
电压 AC	380V，50Hz
加热功率	设计功率 25KW（保温时 10）
炉膛尺寸（mm）	500mm×500mm*500mm
外形尺寸（mm）	长 1600 宽 1600 高 2200mm
最高温度	800℃
可长期使用温度	800℃
控温精度	±1℃（集成化电路控制，无超调现象）
控制范围为	50 至 800 度
炉内温场均匀度	±5℃（根据加热室大小而定）
最大装炉量	≥100Kg（含工装）

测温元件及测温范围	热电偶分度号 N，测温范围 0-1100 度，四支
充气压强	2-30KPA 自动泄压
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 20 度（20 度/min 非线性）、最慢升温速率每小时 1 度（1 度/h）
发热元件	高温合金电阻丝
发热元件安装位置	均匀分布于炉膛四周加底部
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了水冷双层炉体结构，保证了良好的工作环境
炉膛材料	采用氧化铝陶瓷纤维板
炉门开启方式	炉门开启方式为侧开
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
耐压	电炉炉膛钢板采用 6-20mm 厚，采用双面焊接
气路阀门	采用进口不锈钢阀门
压力检测	正压、负压双指示指针压力表一个 正压、负压双指示数显压力表一个
气体流量计	专用浮子流量计（1-100L/min）和质量流量计，快速冷却可通入氩气，氮气快速降温
排气口	1 个
自动说明	自动抽真空切换惰性气体，遇停电时自动切断进气
温区	2 个
压力保护	为了防止炉膛排气口关闭、排气口堵塞、炉膛压力过大产生危险特制作此系统，原理：由电接点压力表或者压力传感器获得信号，驱动控制模块关闭电磁进气阀，启动电磁排气阀和报警器，使压力从排气口释放，声光报警蜂鸣器报警。从而保护电炉的正常运行
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、断偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性。电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定，从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。

显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪
多条曲线输入	50 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 50 段，两条曲线 28 段/条，三条曲线 15 段/条，五条曲线 9 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
通讯接口	电炉具备了 RS485 通讯接口
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
随机备件	发热元件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副
装箱清单	电炉一台，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，销售送货单一份。

感谢你与我们取得联系！
Thank you to get in touch with us!
公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司
Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.
公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路 1 号
Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park, Luoyang City

联系方式：13271526781　0379-69936789　thermo@gwdl.com

网址（Website）：www.gwdl.com　www.gwdlcom.cn www.gwdl.org　www.gwdl.cn